

1. 检查单：北京市应急管理局行政规范化检查单
2. 检查模块：涉爆粉尘企业
3. 检查项：涉爆粉尘企业安全设备设施
4. 对应职权编号：无
5. 检查内容：在粉碎、研磨、造粒等易于产生机械点火源的工艺设备前，是否未按规定设置去除铁、石等异物的装置
6. 检查标准：
 - 6.1 在工艺流程的进料处，应安装能除去混入料中杂物的磁铁、气动分离器或筛子，防止杂物与设备碰撞。
 - 6.2 查看粉尘爆炸危险场所的20区是否使用防爆电气设备设施。